

## KẾ HOẠCH ĐÀO TẠO NGÀNH CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MÁY

(Áp dụng từ khóa 2011)

### 1. Mục tiêu đào tạo:

Chương trình đào tạo ngành Công nghệ Chế tạo máy trình độ đại học nhằm trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản và chuyên ngành trong lĩnh vực Cơ khí chế tạo máy, làm cơ sở cho quá trình tự học và phát triển toàn diện; có khả năng áp dụng, tổ chức triển khai các kiến thức chuyên môn vào sản xuất công nghiệp và các ứng dụng khác.

### 2. Chuẩn đầu ra:

#### 2.1 Kiến thức

- Có hiểu biết về các nguyên lý cơ bản của chủ nghĩa Mác – Lênin; Đường lối cách mạng của Đảng Cộng sản Việt Nam; Tư tưởng Hồ Chí Minh; có các kiến thức cơ bản trong lĩnh vực khoa học xã hội và nhân văn phù hợp với chuyên ngành được đào tạo; có sức khỏe, đáp ứng yêu cầu xây dựng và bảo vệ Tổ quốc;
- Có kiến thức cơ bản về toán học và khoa học tự nhiên, đáp ứng việc tiếp thu các kiến thức giáo dục chuyên nghiệp và khả năng học tập ở trình độ cao hơn;
- Có trình độ tin học tương đương trình độ B; sử dụng thành thạo các phần mềm về CAD/CAM/CNC, kỹ thuật lập trình PLC, ...
- Có trình độ tiếng Anh tương đương 350 điểm TOEIC;
- Các kiến thức của toàn bộ quá trình sản xuất công nghiệp và các mối quan hệ kỹ thuật – công nghệ - kinh tế giữa các công đoạn trong sản xuất cơ khí.
- Kiến thức về đặc điểm, quá trình sản xuất các chi tiết máy và máy trong ngành cơ khí;
- Các kiến thức và khả năng áp dụng được các qui trình công nghệ gia công; dự án phát triển các sản phẩm cơ khí
- Các phương pháp thiết kế, các biện pháp tổ chức, vận hành, khai thác các máy móc và thiết bị cơ khí nhằm phục vụ sản xuất;
- Các kiến thức về bảo trì, bảo dưỡng các trang thiết bị công nghệ và các dây chuyền sản xuất thuộc lĩnh vực cơ khí.

#### 2.2 Kỹ năng

- Xây dựng kế hoạch, lập dự án phát triển sản xuất; tham gia tổ chức, điều hành và chỉ đạo sản xuất các trang thiết bị công nghệ cơ khí cũng như trong các hoạt động dịch vụ kỹ thuật có liên quan đến lĩnh vực cơ khí;
- Thiết kế, chế tạo, lắp ráp máy, dây chuyền sản xuất và trang thiết bị công nghệ thuộc lĩnh vực cơ khí trong các ngành chế biến thực phẩm, xây dựng, máy nông nghiệp, công nghiệp, ...
- Vận hành, khai thác, bảo trì các trang thiết bị công nghệ thuộc lĩnh vực cơ khí trong các ngành chế biến thực phẩm, xây dựng, máy nông nghiệp, công nghiệp, ...
- Trình bày, giải đáp và phân biện các vấn đề thuộc lĩnh vực cơ khí.

#### 2.3 Thái độ

- Có ý thức trách nhiệm công dân; có thái độ và đạo đức nghề nghiệp đúng đắn; có ý thức kỷ luật và tác phong công nghiệp; khả năng làm việc nhóm;

- Có phương pháp làm việc khoa học, tư duy sáng tạo; biết phân tích và giải quyết các vấn đề nảy sinh trong thực tiễn ngành cơ khí, đúc kết kinh nghiệm để hình thành kỹ năng tư duy, lập luận.

#### 2.4 Vị trí và khả năng công tác sau khi tốt nghiệp

- Các công ty, nhà máy, xí nghiệp cơ khí chế tạo hoặc trong lĩnh vực dịch vụ kỹ thuật, các cơ sở đào tạo và nghiên cứu có liên quan đến lĩnh vực cơ khí, ... với vai trò người thực hiện trực tiếp hay người quản lý, điều hành.

#### 2.5 Khả năng học tập, nâng cao trình độ sau khi tốt nghiệp

- Có khả năng tự học tập, nghiên cứu, khả năng tiếp thu nhanh các công nghệ mới, chuyên ngành sâu và hẹp thuộc lĩnh vực cơ khí; khả năng khai thác và ứng dụng thực tiễn;
- Ở các bậc học cao hơn như Cao học, Tiến sĩ.

### 3. Kế hoạch đào tạo:

Số TT	MSMH	Môn Học	Số TC	HK 1	HK 2	HK 3	HK 4
			90	20	23	23	24
1	1005150	Tư tưởng Hồ Chí Minh (bổ sung)	2	2			
2	1001021	Toán 1	4	4			
3	1002011	Vật lý 1	3	3			
4	3003041	Hoá học đại cương	2	2			
5	1005030	Kinh tế đại cương	2	2			
6	1004034	Anh văn 1	3	3			
7	1123030	Nguyên lý – Chi tiết máy (CT)	2	2			
8	1162015	Kỹ thuật điện tử (CT)	2	2			
9	3005140	Đường lối cách mạng Đảng Cộng Sản Việt Nam (bổ sung)	2		2		
10	1005280	Nhập môn xã hội học	2		2		
11	1001022	Toán 2	4		4		
12	1002042	Vật lý 2	3		3		
13	3004042	Anh văn 2	3		3		
14	1107110	Quản trị chất lượng	2		2		
15	3001080	Toán chuyên đề	3		3		
16	1125050	Tin học chuyên ngành	2		2		
17	1225120	Trang bị điện trong máy công nghiệp	2		2		
18	1124113	Anh văn chuyên ngành	3			3	
19	1121170	Dao động trong kỹ thuật	2			2	
20	1225090	Công nghệ chế tạo máy (LT)	3			3	
21	1225130	Máy điều khiển chương trình số	2			2	
22	1225060	Thiết kế xưởng	2			2	
23	1225061	Đồ án thiết kế xưởng	1			1	
24	1225104	Công nghệ CAD/CAM/CNC nâng cao	3			3	
25	1225105	TN công nghệ CAD/CAM/CNC nâng cao	1			1	
26	1225220	Các phương pháp gia công đặc biệt	2			2	
27	1225230	PP gia công theo đặc trưng công nghệ	2			2	
28	1229350	Kỹ thuật lập trình PLC	1			1	
29	1229351	TN kỹ thuật lập trình PLC	1			1	
30	1225020	Thiết kế khuôn mẫu cơ khí	3			3	
31	1225021	TN thiết kế khuôn mẫu cơ khí	1			1	
32	1225110	Bảo trì và bảo dưỡng công nghiệp	3			3	
33	1225111	TN bảo trì và bảo dưỡng công nghiệp	1			1	
34	3225290	Năng lượng mới & ứng dụng	2			2	

35	1225300	Quản lý dự án	2			2	
47	1125030	Kiến thức và kỹ năng lập luận kỹ thuật	2				2
48	1129010	Điều khiển tự động	3				3
49	1129090	Truyền động dầu ép trong máy công nghiệp	2				3
50	1225091	Đồ án Công nghệ Chế tạo máy	2				2
51	1827040	Thực tập chuyên môn	4				4
		<b>Tốt nghiệp (chọn một trong hai):</b>	10				10
52	1225410	Khóa luận tốt nghiệp	10				
53		Học tốt nghiệp:					
	1225420	1. Chuyên đề 1 (CKM)	3				
	1225430	2. Chuyên đề 2 (CKM)	3				
	1223440	3. Chuyên đề 3 (CKM)	4				